

ОБОРУДОВАНИЕ В НАЛИЧИИ С КОРОТКИМ СРОКОМ ПОСТАВКИ

№ п/п	Модель станка	Тип станка	Параметры станка	Конструктивные особенности
	ТОКАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С ЧПУ			
	ТОКАРНЫЕ С ЧПУ			
1.	HS-22 Fanuc Oi-TF	Токарный центр с ЧПУ	Патрон 8", пруток 44 мм, 11 / 7,5 кВт. Обороты главного шпинделя 4800 об/мин.	Датчик обмера инструмента, уловитель деталей, конвейер для деталей
2.	HS-22 Fanuc Oi-TF	Токарный центр с ЧПУ	Патрон 6", пруток 26 мм, 11 / 7,5 кВт. Обороты главного шпинделя 6000 об/мин.	Датчик обмера инструмента, уловитель деталей, конвейер для деталей
3.	MT-2000 Fanuc Oi-TF	Фронтальный 2-х шпиндельный 2-х суппортной горизонтальный токарный станок с ЧПУ	Патрон 8" - 2 шт, 3000 об/мин, 7,5/11/15 кВт	Датчики обмера инструмента на два револьвера, сдвоенный порталный загрузчик, два накопителя на 14 паллет, станция переворота, СОЖ через оба револьвера 70 бар, сборщик масляного тумана, tool life management
4.	TCS-1500 Fanuc Oi-TF Plus	Токарный центр с ЧПУ	Патрон 6", пруток 44 мм, 9 / 7,5 кВт. Обороты главного шпинделя 4800 об/мин.	Датчик обмера инструмента, интерфейс пруткового податчика, подготовка под уловитель деталей.
5.	TCS-1500 Fanuc Oi-TF Plus	Токарный центр с ЧПУ	Патрон 6", пруток 44 мм, 9 / 7,5 кВт. Обороты главного шпинделя 4800 об/мин.	
6.	TCS-2000 Fanuc Oi-TF Plus	Токарный центр с ЧПУ	Патрон 8", пруток 51 мм, 15 / 11 кВт. Обороты главного шпинделя 4500 об/мин.	
7.	TCS-2000 Fanuc Oi-TF Plus	Токарный центр с ЧПУ	Патрон 8", пруток 51 мм, 15 / 11 кВт. Обороты главного шпинделя 4500 об/мин.	Датчик обмера инструмента, интерфейс пруткового податчика, подготовка под уловитель деталей.
8.	TNL-130ALII Fanuc Oi-TF	Токарный центр с ЧПУ	Патрон 10", пруток 75 мм, 22 / 18,5 / 15 кВт. Обороты главного шпинделя 2500 об/мин.	
9.	TNL-130ALII Fanuc Oi-TF	Токарный центр с ЧПУ	Патрон 10", пруток 75 мм, 22 / 18,5 / 15 кВт. Обороты главного шпинделя 2500 об/мин.	
10.	TVW-28DT Fanuc Oi-TF	Вертикально-токарный центр с ЧПУ для обработки колесных дисков	Диаметр дисков 14...28", 75 / 60 кВт. Обороты главного шпинделя 2000 об/мин. Два револьвера б+6 инструментов.	

ТОКАРНЫЕ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ С ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ

11.	TD-1500Y Fanuc Oi-TF	Токарный центр с ЧПУ с приводным инструментом BMT-55 с осью Y. 16 инструментов.	Патрон 8", пруток 44 мм. Шпиндель 11 / 15 кВт, 4800 об/мин. Ось Y, ход ±35 мм.	СОЖ высокого давления через револьвер 8 бар, продувка воздухом через револьвер по M коду
12.	TD-2000YBC Fanuc Oi-TF	Токарный центр с ЧПУ с противошпинделем, приводным инструментом BMT-65, осью Y.	Главный шпиндель 8", пруток 51 мм, 4500 об/мин, 11 / 15 кВт. Противошпиндель 6", 5000 об/мин, 5,5/7,5 кВт. Ось Y, ход ±51 мм.	Два комплекта сырых кулачков для главного и противошпинделя, АПСИИ предпросмотр 200 блоков, сборщик масляного тумана, пистолет для воздуха, моментная муфта по оси Z
13.	TD-2000Y Fanuc Oi-TF	Токарный центр с ЧПУ с противошпинделем, приводным инструментом BMT-65, осью Y.	Главный шпиндель 8", пруток 51 мм, 4500 об/мин, 18,5 / 15 / 11 кВт. Ось Y, ход ±51 мм.	Датчик обмера инструмента, монитор 15" LCD, BMT-65 одна головка прямая, одна 90° градусов. Система смазки с картриджами LHL. Моментная муфта по оси Z. Конвейер для стружки.
14.	TCS-2000LM Fanuc Oi-TF	Токарный центр с ЧПУ, приводным инструментом BMT-65.	Главный шпиндель 8", пруток 51 мм, 4500 об/мин, 15 / 11 кВт.	
15.	TCS-2000LM Fanuc Oi-TF	Токарный центр с ЧПУ, приводным инструментом BMT-65.	Главный шпиндель 8", пруток 51 мм, 4500 об/мин, 15 / 11 кВт.	
16.	TD-2000Y Fanuc Oi-TF	Токарный центр с ЧПУ, приводным инструментом BMT-65, осью Y.	Главный шпиндель 8", пруток 51 мм, 4500 об/мин, 18,5 / 15 / 11 кВт. Ось Y, ход ±51 мм.	
17.	TD-2500YBC Siemens 828D + BF-1500	Токарный станок с ЧПУ с противошпинделем, приводным инструментом BMT-65, осью Y. С прутковой податчиком BF-1500 и опциями для работы с прутком.	Главный шпиндель 10", пруток 64 мм, 4500 об/мин, 17 кВт. Противошпиндель 6", 5000 об/мин, 5,5/7,5 кВт.	Датчик обмера инструмента, BMT-65 две головки прямых, две 90 градусов. Система смазки с картриджами LHL. Моментная муфта по оси Z. Уловитель детали уловитель детали из главного шпинделя, конвейер для деталей из главного шпинделя, один комплект сырых

ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ С ЧПУ ТРЕХКООРДИНАТНЫЕ

18.	VTX-5 Siemens 828D Shopmill	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ BVT-30 с 4й координатой поворотный стол 170 мм с пневматической задней бабкой	Стол 600 x 400 мм, n=12000 об/мин, 5,8 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, проставка под колонну 100 мм, магазин 16 инструментов с ручкой
19.	VTX-5 Siemens 828D Shopmill	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ BVT-30	Стол 600 x 400 мм, n=12000 об/мин, 5,8 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 16 инструментов с ручкой
20.	VTX-5 Siemens 828D Shopmill	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ BVT-30	Стол 600 x 400 мм, n=12000 об/мин, 5,8 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 16 инструментов
21.	VTX-5II Fanuc Oi-MF Plus	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ BVT-30	Стол 600 x 400 мм, n=12000 об/мин, 13/3,7 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 21 инструмент

22.	VTX-5II Fanuc Oi-MF Plus	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-30	Стол 600 x 400 мм, n=12000 об/мин, 5,8 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 21 инструмент
23.	VTX-7A Siemens 828D	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-30	Стол 850 x 400 мм, n=12000 об/мин, 5,8 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 20 инструментов
24.	VTX-7II Fanuc Oi-MF	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-30	Стол 850 x 400 мм, n=12000 об/мин, 13/3,7 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 20 инструментов с рукой
	EZ-5 Mitsubishi M70	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-30	Стол 600 x 400 мм, n=12000 об/мин, 2,2/2,2/15,5 кВт	Проставка 200 мм подъем колонны, магазин 16 инструментов
	EZ-5 Mitsubishi M70	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-30	Стол 600 x 400 мм, n=12000 об/мин, 2,2/2,2/15,5 кВт	Проставка 200 мм подъем колонны, магазин 16 инструментов
	TMV-1050QII Fanuc Oi-MF	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВТ-40	Стол 1100 x 600 мм, n=10000 об/мин, 15/11 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, охладитель шпинделя, магазин 30 инструментов с рукой, система смазки с картриджами LHL.
25.	TMV-1050QII Fanuc Oi-MF	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВТ-40	Стол 1100 x 600 мм, n=8000 об/мин, 15/11 кВт	
26.	TMV-1050QII Fanuc Oi-MF	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВТ-40	Стол 1100 x 600 мм, n=10000 об/мин, 15/11 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, охладитель шпинделя, магазин 30 инструментов с рукой, система смазки с картриджами LHL.
27.	TMV-1050QII Fanuc Oi-MF	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВТ-40	Стол 1100 x 600 мм, n=10000 об/мин, 17 кВт	Два режима работы шпинделя Звезда/Треугольник, конвейер для стружки с тележкой.
28.	TMV-1050QII Fanuc Oi-MF	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВТ-40	Стол 1100 x 600 мм, n=10000 об/мин, 17 кВт	Два режима работы шпинделя Звезда/Треугольник, конвейер для стружки с тележкой.
	TMV-1100W	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВТ-40	Стол 1200 x 600 мм, n=10000 об/мин, 15/11 кВт	Для обработки колесных дисков диаметром 14...22"
	TMV-1100W	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВТ-40	Стол 1200 x 600 мм, n=10000 об/мин, 15/11 кВт	Для обработки колесных дисков диаметром 14...22"
29.	VP-8 Siemens 828D ShopMill	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-40	Стол 900 x 510 мм, n=15000 об/мин, 14,6 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 30 инструментов с рукой
30.	VP-8 Siemens 828D ShopMill	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-40	Стол 900 x 510 мм, n=15000 об/мин, 14,6 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 30 инструментов с рукой
31.	VP-8 Fanuc Oi-MF	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-40	Стол 900 x 510 мм, n=10000 об/мин, 15 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 30 инструментов с рукой
32.	VP-8 Fanuc Oi-MF	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-40	Стол 900 x 510 мм, n=10000 об/мин, 15 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 30 инструментов с рукой
33.	VP-10 Siemens 828D ShopMill	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-40	Стол 1070 x 510 мм, n=15000 об/мин, 14,6 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 30 инструментов с рукой
34.	VP-10 Fanuc Oi-MF	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-40	Стол 1070 x 510 мм, n=15000 об/мин, 18,5/15/11 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 30 инструментов с рукой, конвейер для стружки с контейнером, система смазки с картриджами LHL.
35.	VP-10 Fanuc Oi-MF	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-40	Стол 1070 x 510 мм, n=10000 об/мин, 18,5/15/11 кВт	Ронвейер для стружки с контейнером.

ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ С ЧПУ ПЯТИКОординатные				
32.	CT-350 Heidenhain TNC640	5-осевой вертикальный ОЦ с ЧПУ HSK A-63	Стол Ø350 мм, n=20000 об/мин, 17 кВт	Полные 5 координат с одновременной интерполяцией, магазин 40 инструментов с рукой, СОЖ через шпиндель 70 бар, система смазки с картриджами LHL.
	CT-350 Fanuc Oi-MF (4+1)	5-осевой вертикальный ОЦ с ЧПУ BBT-40	Стол Ø350 мм, n=15000 об/мин, 15 / 11 кВт	
	CT-350 Fanuc Oi-MF (4+1)	5-осевой вертикальный ОЦ с ЧПУ BBT-40	Стол Ø350 мм, n=15000 об/мин, 15 / 11 кВт	
33.	CT-350 Fanuc Oi-MF (4+1)	5-осевой вертикальный ОЦ с ЧПУ BBT-40	Стол Ø350 мм, n=15000 об/мин, 15 / 11 кВт	4+1, Manual Guide I, монитор 15" LCD, магазин 40 инструментов с рукой, СОЖ через шпиндель 20 бар, система смазки с картриджами LHL.
34.	CT-350 Fanuc Oi-MF (4+1)	5-осевой вертикальный ОЦ с ЧПУ BBT-40	Стол Ø350 мм, n=15000 об/мин, 15 / 11 кВт	4+1, Manual Guide I, монитор 15" LCD, магазин 40 инструментов с рукой, СОЖ через шпиндель 20 бар, система смазки с картриджами LHL.
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ				
37.	SH-5000P Fanuc Oi-MF	Горизонтальный обрабатывающий центр с ЧПУ с двумя паллетами, HSK A63	Паллета 500 x 500 мм, шпиндель 37 кВт, 18 000 об/мин	Система смены паллет, магазин 60 инструментов с рукой, СОЖ через шпиндель 70 бар, оптические линейки
38.	SH-5000P Siemens 840D	Горизонтальный обрабатывающий центр с ЧПУ с двумя паллетами, HSK A63	Паллета 500 x 500 мм, шпиндель 50 кВт, 18 000 об/мин	Система смены паллет, магазин 60 инструментов с рукой, СОЖ через шпиндель 70 бар
39.	SH-5000P Siemens 840D	Горизонтальный обрабатывающий центр с ЧПУ с двумя паллетами, HSK A63	Паллета 500 x 500 мм, шпиндель 50 кВт, 18 000 об/мин	Система смены паллет, магазин 60 инструментов с рукой, СОЖ через шпиндель 70 бар, оптические линейки
40.	SH-4000P Fanuc Oi-MF	Горизонтальный обрабатывающий центр с ЧПУ с двумя паллетами, BBT-40	Паллета 400 x 400 мм, шпиндель 37 кВт, 15 000 об/мин	
	HB-630 Fanuc Oi-MF	Горизонтальный обрабатывающий центр с ЧПУ с двумя паллетами, BT-50	Паллета 630 x 630 мм, шпиндель 30/25 кВт, 10 000 об/мин	Система смены паллет, магазин 60 инструментов с рукой, СОЖ через шпиндель 15 бар
40.	HG-1250 Fanuc 31i-M	Горизонтальный обрабатывающий центр с ЧПУ с двумя паллетами, BT-50	Паллета 1250 x 1250 мм, шпиндель 26/22 кВт, коробка скоростей, 6 000 об/мин, 1266/1071 Нм	Система смены паллет, магазин 60 инструментов с рукой, СОЖ через шпиндель 15 бар